

Punzonatrice semiautomatica di targhette metalliche ME 1000 2D Data Matrix



Il prodotto : Punzonatrice semiautomatica di targhette metalliche **ME1000 2D Data Matrix**

Modello : **ME1000 2D Data Matrix**

Introduzione : **ME1000 2D Data Matrix** ideale per applicazioni industriali di lunga durata.

Descrizione : **IDEALE PER**

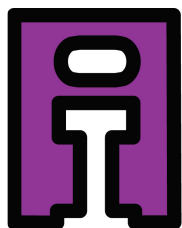
APPLICAZIONI DOVE LE TARGHETTE DOVRANNO ESSERE SOTTOPOSTE A TRATTAMENTI PESANTI POST MARCATURA, COME SABBAITURA, PITTURA, ECC.

- Le targhette in PVC necessiterebbero una sostituzione periodica, comportando perdite di tempo, possibili errori di identificazione e costi addizionali.
- Le targhette in metallo hanno maggiore durata e sono resistenti alle lavorazioni e agli agenti atmosferici.

APPLICAZIONI DOVE LA MARCATURA DIRETTA DEI COMPONENTI E DEI PRODOTTI:

- impatta sull'efficienza delle macchine
- è complessa da realizzare
- è troppo costosa
- richiede tempi di realizzazione troppo lunghi

Specifiche : **GESTIONE TARGHETTE:**
Capacità di carico: Alimentazione manuale – Singolo punto di accesso
Capacità di scarico: Scarico manuale
Dimensioni targhetta in mm: Lunghezza = min. 30-max 115



Altezza = min. 21 max 90

Spessore: 0,4 ÷ 0,9

Materiali: acciaio inox, acciaio al carbonio, alluminio, rame e ottone

LAVORAZIONE:

Tecnologia: marcatura standard alfanumerica e codice a barre 2D Datamatrix con correzione dell'errore Reed-Salomon

Capacità tamburo: 60/90 slots – è disponibile un tamburo da 45 slots per applicazioni speciali.

Tipologie: sono disponibili diverse tipologie di caratteri:

- 2D dot font: 0,25 / 0,50 / 0,75 mm.

- Caratteri embossatura: Simplex 2, OCR B1, Blocco USA, Doppio blocco, ecc. – Altezza 3-12 mm.

- Caratteri indenting: Simplex 1, Simplex 2, ecc. – Altezza 1-4 mm.

- Caratteri debossing: Elite Dog Tag.

Area di stampa 2D: vedi tabella.

Performance:

Tipo targhetta	Tempo di preparazione	Produttività oraria
18x18: 23 caratteri alfanumerici	79,6" ogni targhetta (32" per 2D)	72 cph
16x16: 5 caratteri alfanumerici	40,0" ogni targhetta (26,8" per 2D)	90 cph
14x14: 5 caratteri alfanumerici	32,8" ogni targhetta (20" per 2D)	110 cph

INTERFACCIA DI COMUNICAZIONE E SOFTWARE

Interfaccia di comunicazione: porta seriale RS232

Sistema operativo: compatibile con Windows 2000/XP/Vista

Protocolli di controllo: CIM, Xon-Xoff, MultiEmbosser, Stored Format Default, Stored Format Selected e Pound-Pound.

Software/Firmware: Software **SWORD 2D Datamatrix** – SW di proprietà per PC con conversione automatica del codice a barre 2D. Campo data automatico. Creazione e gestione archivio dati targhetta. Compatibilità file DBIII, DBIV, Ecel, MS Access. Autodiagnostica, ripetizione automatica della personalizzazione della targhetta errata; contatori azzerabili e non.

Lcd Edit: mediante tastiera, 20 formati scaricabili.

2D data matrix standard: ECC200.

HARDWARE

Dimensioni (LxPxA): 630 x 740 x 380 mm.

Peso: 75 kg.

Alimentazione elettrica: 100-117V, 220-230 o 240Volt / 50 o 60 Hz.

Potenza assorbita: 800W max.

Temperatura di funzionamento: 5° - 40°C.

Umidità relativa di funzionamento: 30 – 90% senza condensa

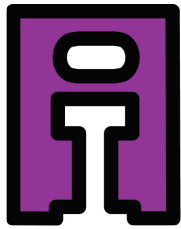
MISCELLANEA

LCD Display: display LCD per visualizzazione messaggi diagnostici e operazioni offline (2-linee di 40 caratteri). Batteria di back-up al litio.

Altre: Chiave di sicurezza per accesso alla meccanica. Pulsante ROSSO di stop di emergenza. Segnali luminosi indicanti lo stato della macchina.

Semplice e flessibile: in entrambe le versioni manuale (ME1000 2D Data Matrix) e automatica (ME2000 2D Data Matrix) il carico e lo scarico sono estremamente semplici. Entrambe sono equipaggiate con un'unica morsa e predisposte per diverse dimensioni e metalli.

I protocolli di comando sviluppati permettono ad entrambi i modelli di



interfacciarsi facilmente con le applicazioni dei clienti.
N.B.: Le specifiche possono subire variazioni senza alcun preavviso

**Alcuni codici a
barre
Datamatrix
disponibili**

0,75 mm con dot da 0,75 mm, spaziatura tra i dot=04



0,75 mm con dot da 0,50 mm, spaziatura tra i dot=03



0,75 mm con dot da 0,25 mm, spaziatura tra i dot=02

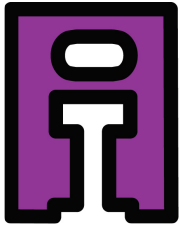


Applicazioni

- : Utilizzata da produttori di:
- Componentistica per l'industria automobilistica
 - Industria aeronautica
 - Cantieri navali
 - Acciaierie
 - Esercito
 - Società di gestione logistica

Ideale per:

- Identificazione componenti
- Tracciabilità del lavoro in tempo reale ad ogni livello produttivo
- Tracciabilità attrezzatura
- Locazione di strumenti e equipaggiamento
- Gestione inventario componentistica e parti
- Rintracciabilità per fornitura dei servizi



infodata
SISTEMI

Infodata Sistemi S.r.l.
Via dei Montecchi, 6
34137 Trieste (TS) - Italia
Tel.: +39-040-7796688 - Fax: +39-040-7796392
C. F. e P. IVA 00933570327
E-Mail: info@infodata.it

Software

INCLUSO

